



# COMUNE DI BOLOTANA

Provincia di Nuoro

*Settore Culturale Scolastico - Socio-Assistenziale*

## ART. 11 LEGGE 9 DICEMBRE 1998, N. 431 CONTRIBUTI PER IL SOSTEGNO ALLA LOCAZIONE. ANNUALITA' 2025

### ELENCO PROVVISORIO BENEFICIARI

CODICE IDENTIFICATIVO	COGNOME	NOME	CANONE ANNUO (€)	FASCIA	CONTRIBUTO AMMISSIBILE (€)
10589	*****	*****	2.400,00	A	602,17
10322	*****	*****	2.400,00	A	156,04
10321	*****	*****	2.760,00	A	2.043,47
10336	*****	*****	3.000,00	A	852,40
TOTALE					3.654,08

Bolotana, 20/01/2026

La Responsabile del Settore  
Culturale Scolastico - Socio Assistenziale

f.to D.ssa Annalisa Secchi